

# Prensa Viradeira Hidráulica

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Na tabela de pressão acham-se todos os elementos necessários para determinar o tamanho da prensa. A escolha das ferramentas, ponto importante para a execução de um trabalho perfeito, é suscitadamente descrito ao lado de alguns exemplos de dobra. Nós fornecemos um jogo de ferramentas tipo standard. Com este macho e matriz, grande parte dos casos de dobra podem ser executados. Ferramentas especiais são por nós projetadas e executadas mediante solicitação.

### Características técnicas das prensas viradeiras hidráulicas

	UNIDADE	PVH 1230	PVH 1530	PVH 2050	PVH 2550	PVH 2080	PVH 3080	PVH 4080	PVH 30130	PVH 40130	PVH 30150	PVH 40150	PVH 30220	PVH 40220	PVH 30300	PVH 40300	PVH 60300	PVH 40400	PVH 60400	PVH 40600	PVH 60600
Comprimento máximo de dobra	mm	1250	1550	2050	2550	2050	3100	4050	3100	4100	3100	4100	3100	4100	3100	4100	6100	4100	6100	4100	6100
Pressão máxima	ton	30	30	50	50	80	80	130	130	150	150	220	220	300	300	300	400	400	400	600	600
Distância entre colunas	mm	1020	1020	1770	1770	1770	2420	3050	2615	3030	2900	3020	2530	3050	2500	3050	4600	3100	4600	3100	4600
Distância entre a mesa e o avental superior	mm	250	250	250	250	250	325	325	370	370	370	370	370	370	370	370	410	410	410	410	410
Cava nas colunas	mm	200	200	200	200	200	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300
Largura da mesa	mm	100	100	100	100	100	150	150	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200
Altura da mesa ao solo	mm	825	825	825	825	825	828	828	860	860	860	860	860	860	860	860	900	900	900	900	900
Profundidade do avental inferior no solo	mm	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1100	800	1100	800	1100
Curso do avental superior	mm	120	120	120	120	120	160	160	160	160	160	160	160	160	160	160	180	180	200	200	200
Curso regulável	mm	40	40	45	45	45	60	60	70	70	70	70	70	70	70	90	90	100	100	100	
Número de cilindros	qt	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Avanço lento e rápido	mm/s	11,65	11,65	11,65	11,65	11,65	8,60	8,60	8,60	8,60	8,60	8,60	8,60	8,60	8,60	8,60	8,60	8,60	8,60	8,60	8,60
Velocidade de trabalho	mm/s	11	11	11	11	11	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	6	6	6	6	6
Velocidade de retorno	mm/s	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80
Curso do encosto traseiro	mm	400	400	400	400	400	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600
Potência do motor principal	cv	4	4	7,5	7,5	7,5	7,5	12,5	12,5	15	15	20	20	30	30	30	30	30	30	30	40
Potência do motor auxiliar	cv	OP	OP	OP	OP	OP	OP	OP	OP	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75
Dimensões e peso da máquina																					
Largura	mm	1000	1000	1100	1100	1100	1400	1400	1450	1450	1450	1500	1750	1750	1750	1750	2050	2050	2050	2050	2050
Altura	mm	2200	2200	2400	2400	2400	2600	2600	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3500	3100	3500	3100	3500
Comprimento	mm	1450	1750	2250	2750	2250	3300	4300	3400	4400	3400	4400	3400	4400	3400	4400	6400	6400	6400	6400	6400
Peso aproximado	kg	1000	1540	2750	3050	2750	5300	6340	7940	8500	9000	10000	11920	12000	13000	16000	25000	28000	35000	40000	45000

### Equipamento Standard

- CN-100 Encosto traseiro manual com leitura digital.
- Pedestal com digital, botão de emergência e pedalreira elétrica com comando de descida, parada e retorno. Permitindo temporização na operação de dobra.
- Iluminação na parte posterior da máquina.
- Regulagem da concidência na linha de dobra da ferramenta através de manipulo com mola de segurança.
- Avanço com regulagem de rápido para lento.
- Grades de proteção para maior segurança do operador.

### Como escolher sua prensa

